

# 一般廃棄物処理施設の維持管理に関する情報の公表について (平成27年度 クリーンセンター)

廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則第4条の5の2に基づき、クリーンセンターの維持管理に関する情報を公表いたします。

## 1. 処分した一般廃棄物(可燃ごみ)の量 ■規則 第4条の5の2第1項第1号 イ 関係

区 分	単位	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	年度計	
焼却量	1号炉	t	829.5	821.0	887.0	921.0	823.5	976.0	910.5	554.5	872.5	861.5	826.0	817.0	10,100.0
	2号炉	t	903.5	838.0	890.5	802.5	830.5	981.5	849.5	1,065.0	839.0	836.5	588.5	824.0	10,249.0
合計焼却量	t	1,733.0	1,659.0	1,777.5	1,723.5	1,654.0	1,957.5	1,760.0	1,619.5	1,711.5	1,698.0	1,414.5	1,641.0	20,349.0	

## 2. 燃焼室中の燃焼ガス温度、集じん器に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素(CO)濃度(すべての日平均値)

■規則 第4条の5の2第1項第1号 ロ 関係 (規則 第4条の5第1項第2号 ト、リ、ヲ 関係)

項 目	単位	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	年度平均値	
燃焼室中の燃焼ガス温度※1	1号炉	℃	890.0	897.0	888.0	889.0	891.0	895.0	902.0	885.0	899.0	900.0	893.0	894.0	893.6
	2号炉	℃	893.0	898.0	885.0	883.0	889.0	895.0	897.0	885.0	896.0	898.0	892.0	894.0	892.1
集じん器に流入する燃焼ガス温度※2	1号炉	℃	178.0	179.0	179.0	179.0	179.0	179.0	178.0	179.0	179.0	179.0	179.0	178.0	178.8
	2号炉	℃	178.0	178.0	178.0	179.0	178.0	178.0	179.0	179.0	179.0	179.0	179.0	179.0	178.6
排ガス中のCO濃度※3	1号炉	ppm	19.0	16.0	14.0	14.0	24.0	28.0	28.0	52.0	32.0	38.0	26.0	23.0	26.2
	2号炉	ppm	20.0	18.0	15.0	16.0	22.0	21.0	23.0	30.0	30.0	27.0	30.0	31.0	23.6

※1 別紙フロー図上の①にて測定

※2 別紙フロー図上の②にて測定

※3 別紙フロー図上の③にて測定

## 3. 冷却設備、排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去を行った日 ■規則 第4条の5の2第1項第1号 ハ 関係

項 目	1号炉	2号炉
冷 却 設 備	平成27年4月6日	平成27年7月20日
排ガス処理設備	平成27年7月13日	平成27年7月6日

## 4. ばい煙量又はばい煙濃度測定結果 ■規則 第4条の5の2第1項第1号 ニ 関係

区 分	法規制値	単位	1号炉		2号炉	
			1回目	2回目	1回目	2回目
排ガスを採取した年月日			平成27年5月21日	平成27年11月25日	平成27年8月20日	平成28年2月18日
結果が得られた年月日			平成27年5月28日	平成27年12月7日	平成27年9月7日	平成28年2月29日
ばいじん濃度※4	0.15	g/m <sup>3</sup> N	0.02未満	0.02未満	0.02未満	0.02未満
塩化水素濃度※4	700	mg/m <sup>3</sup> N	3	2	1	20
窒素酸化物濃度※4	250	volppm	140	160	170	200
硫黄酸化物排出量※4	k値17.5で測定される排出基準	m <sup>3</sup> N/h	0.05	0.01	0.02	0.07

※4 別紙フロー図上の④にて測定

## 5. 排ガス中のダイオキシン類濃度測定結果 ■規則 第4条の5の2第1項第1号 ニ 関係

区 分	法規制値	単位	1号炉		2号炉	
			1回目	2回目	1回目	2回目
排ガスを採取した年月日			平成27年7月31日	平成28年2月3日	平成27年7月31日	平成28年2月3日
結果が得られた年月日			平成27年9月3日	平成28年3月4日	平成27年9月3日	平成28年3月4日
排ガス中のダイオキシン類濃度※4	5.0	ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	0.015	0.02	0.010	0.00012

※4 別紙フロー図上の④にて測定